

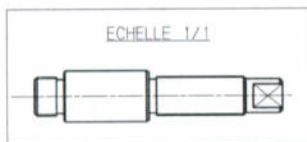
D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

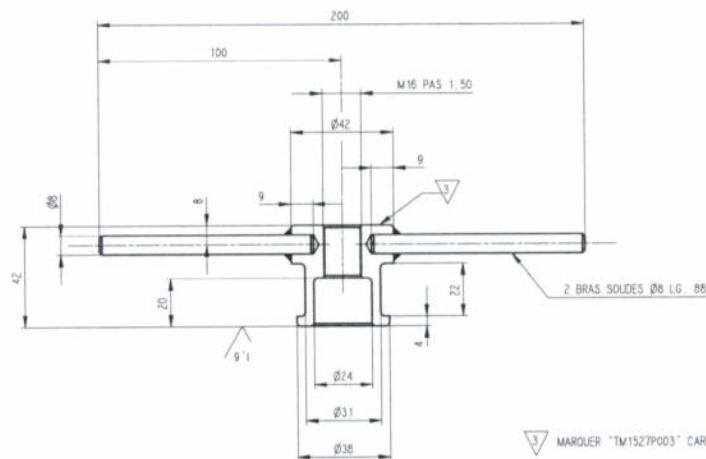
B PROCESS: - MISE EN POSITION DE L'OUTILLAGE SUR LE MOTEUR GLOBAL EN VISSANT LA VIS REP 2 SUR L'ARBRE.  
- SERRER L'ECROU REP 3 JUSQU'A CE QUE LE ROULEMENT SOIT DANS SON LOGEMENT

A FONCTION: POSE DU ROULEMENT ARRIERE DE L'ARBRE DE ROUE LIBRE

Plan dessin D.A.O. à l'aide du logiciel MICROCADOS Version : 5	DESSEIN PAR SETA (THURBOMU S. LE CLIVARD)	VERIFIE PAR ESCOLLA B.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST. 2180	DATE:
	MACHINE / ENGINE ARRIERE 1B-101-2B	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL (MOTO)	PIECES / PART NUMBER: C 252 00 522 B	DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE			DATE:
	OUTILLAGE DE POSE			DATE:
	TOUTE ANNE			DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
	EGHELLE SCALE 2/1	 TURBOMECA GROUPE BENTHO		DATE:
	FORMAT SIZE A 1	TM1527G001	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 10/06/04
				DATE: 03/06/01

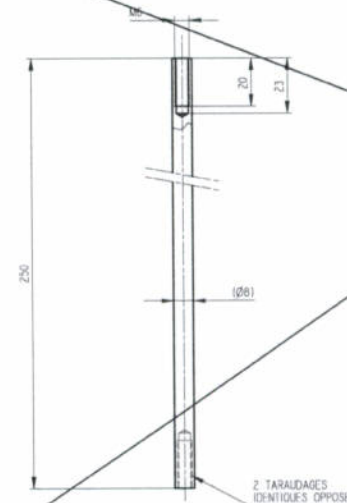


EVOLUTIONS / UP DATING		IND
1 BRAS COULISSANT -> 2 BRAS SOULES: Ø36 -> Ø42 ; AJOUT Ø31x22		B



Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or bush, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view with a central hole and a keyway. Key dimensions include overall length 90, outer diameter 46, inner diameter 27, and various step diameters (21, 35). Surface finish requirements are indicated by symbols like "CH. 2 A 30°/AXE" and "CH. 0.5 A 45°". A tolerance of 0.05 is specified for the central hole diameter.

EVOLUTIONS / UP DATING	IND
PIECE ANNULÉE	E



Plan dessin D.A.O. à l'aide du logiciel MICROCAD version : 6	DESSIN PAR SETA (THURSDAY) S LE 03/06/01	VERIFIÉ PAR ESCOLLA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER <b>ST 2100</b>
	MACHINE/ENGINS ARIEL 1B-101-2B	DESIGNATION PEEL/DESCRIPTION MATER GLOBAL (MONO)	IN PEEL/ PART NUMBER B 292 10 522 0
	DESIGNATION OUTILLAGE <b>OUTILLAGE DE POSE</b>		
	TOOL NAME  		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ÉCHELLE SCALE			100% TURBO-PERFORMANCE 200
 FORMAT SIZE A1	<b>TM1527G001</b>		PLANCHE SHEET 2

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0